(19) 世界知的所有権機関 国際事務局



I TOTA BUILDO I TOTA BUILD TOTA BUILD BUILD IN 10 DA BOILD BUILD BUILD BUILD BUILD BUILD BUILD BUILD BUILD BUIL

(43) 国際公開日 2005 年4 月7 日 (07.04.2005)

PCT

(10) 国際公開番号 WO 2005/031446 A1

(51) 国際特許分類⁷: G02F 1/13357, G02B 5/02, 6/00

(21) 国際出願番号:

PCT/JP2004/013919

(22) 国際出願日:

2004年9月24日(24.09.2004)

(25) 国際出願の言語:

日本語

(26) 国際公開の言語:

日本語

(30) 優先権データ:

特願2003-338308 特願2003-338174

2003年9月29日(29.09.2003) JP 2003年9月29日(29.09.2003) JP

(71) 出願人 (米国を除く全ての指定国について): ソニー株式会社 (SONY CORPORATION) [JP/JP]; 〒1410001東京都品川区北品川 6 丁目 7 番 3 5号 Tokyo (JP).

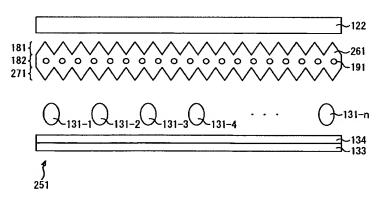
(72) 発明者; および

(75) 発明者/出願人 (米国についてのみ): 奥貴司 (OKU, Takashi) [JP/JP]; 〒1410001 東京都品川区北品川 6 丁目 7番3 5号 ソニー株式会社内 Tokyo (JP). 畠中正斗 (HATANAKA, Masato) [JP/JP]; 〒1410001 東京都品川区北品川 6 丁目 7番3 5号 ソニー株式会社内 Tokyo (JP). 川島 良成 (KAWASHIMA, Yoshinari) [JP/JP]; 〒1410001 東京都品川区北品川 6 丁目 7番3 5号 ソニー株式会社内 Tokyo (JP). 越村章 (KOSHIMURA, Akira) [JP/JP]; 〒3460035 埼玉県久喜市清久町 1 – 1 0 ソニーマニュファクチュアリングシステムズ株式会社内 Saitama (JP). 白島 和洋 (SHIRATORI, Kazuhiro) [JP/JP]; 〒3460035 埼玉県久喜市清久町 1 – 1 0 ソニーマニュファクチュアリングシステムズ株式会社内 Saitama (JP).

[続葉有]

(54) Title: BACK LIGHT, LIGHT GUIDING PLATE, METHOD FOR MANUFACTURING DIFFUSION PLATE AND LIGHT GUIDING PLATE, AND LIQUID CRYSTAL DISPLAY DEVICE

(54) 発明の名称: パックライトおよび導光板、拡散板および導光板の製造方法、並びに、液晶表示装置



(57) Abstract: There are provided a backlight, a light guiding plate, a method for manufacturing a diffusion plate and a light guiding plate, and a liquid crystal display device capable of reducing the number of parts and eliminating unnecessary production steps, thereby reducing the cost. The diffusion plate (261) includes a light orientation layer (181) composed of a prism surface having stripe grooves and convex/concave portions arranged in parallel, a diffuser (191) arranged inside, a diffusion layer (182) for diffusing the incident light, and an incident light control layer (271) composed of a prism surface having stripe grooves and convex/concave portions arranged in parallel at the side of a fluorescent tube (131). The diffusion layer (182) is made by the same resin while the diffuser (191) alone is made of a different resin. The prism of the incident light control layer (271) is optimized so as to increase the ratio of the light which has not entered the incident light control layer (271) but has been reflected and re-irradiated to the other portion of the surface of the incident light control layer (271), so that the incident light is effectively guided to the diffusion layer (182). The present invention can be applied to the backlight of the liquid crystal display device.

(57) 要約: 本発明は、部品点数を少なくしたり、不要な製造工程を削減してコストダウンを図ることが可能な、パックライトおよび導光板、拡散板および導光板の製造方法、並びに、液晶表示装置に関する。拡散板261は、ストライプ溝や凹凸部をそれぞれ並行に配列形成してなるプリズム面で構成されている配光層181、内部に拡散子191を有し、入射された光を拡散する拡散層182、および、蛍光管131側にストライプ溝や凹凸部を平行に配列形成してなるプ

- (74) 代理人: 稲本 義雄 (INAMOTO, Yoshio); 〒1600023 東京都新宿区西新宿7丁目11番18号711ビルディング4階 Tokyo (JP).
- (81) 指定国 (表示のない限り、全ての種類の国内保護が可能): AE, AG, AL, AM, AT, AU, AZ, BA, BB, BG, BR, BW, BY, BZ, CA, CH, CN, CO, CR, CU, CZ, DE, DK, DM, DZ, EC, EE, EG, ES, FI, GB, GD, GE, GH, GM, HR, HU, ID, IL, IN, IS, KE, KG, KP, KR, KZ, LC, LK, LR, LS, LT, LU, LV, MA, MD, MG, MK, MN, MW, MX, MZ, NA, NI, NO, NZ, OM, PG, PH, PL, PT, RO, RU, SC, SD, SE, SG, SK, SL, SY, TJ, TM, TN, TR, TT, TZ, UA, UG, US, UZ, VC, VN, YU, ZA, ZM, ZW.
- (84) 指定国(表示のない限り、全ての種類の広域保護が可能): ARIPO (BW, GH, GM, KE, LS, MW, MZ, NA, SD,

SL, SZ, TZ, UG, ZM, ZW), ユーラシア (AM, AZ, BY, KG, KZ, MD, RU, TJ, TM), ヨーロッパ (AT, BE, BG, CH, CY, CZ, DE, DK, EE, ES, FI, FR, GB, GR, HU, IE, IT, LU, MC, NL, PL, PT, RO, SE, SI, SK, TR), OAPI (BF, BJ, CF, CG, CI, CM, GA, GN, GQ, GW, ML, MR, NE, SN, TD, TG).

添付公開書類:

- 一 国際調査報告書
- 補正書・説明書

2文字コード及び他の略語については、定期発行される各PCTガゼットの巻頭に掲載されている「コードと略語のガイダンスノート」を参照。